

Unité de Valorisation des déchets

– Bâtiment industriel

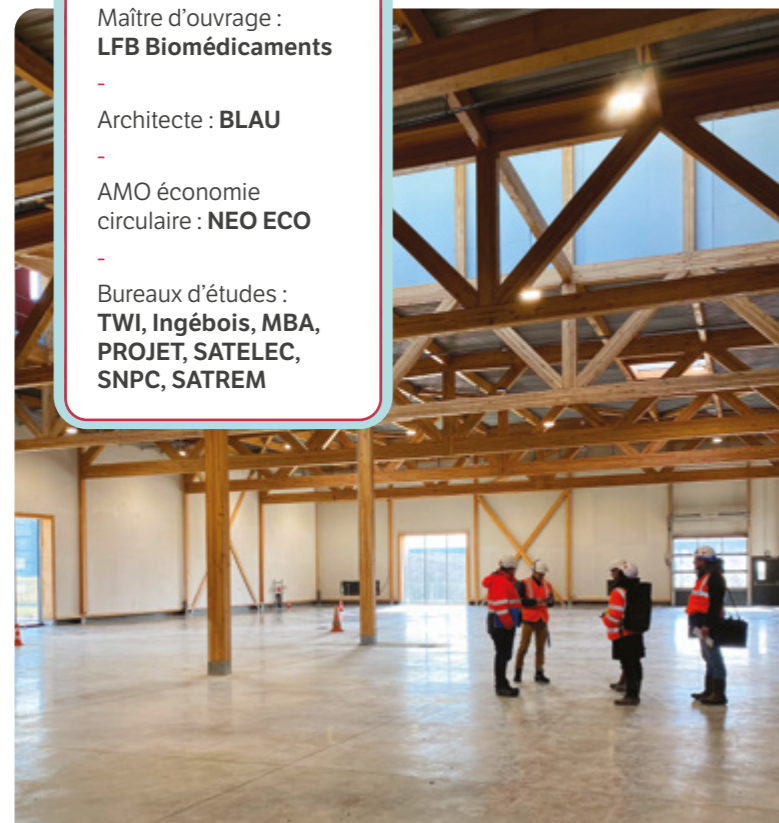


Bailleul-Sire-Berthout
(62)

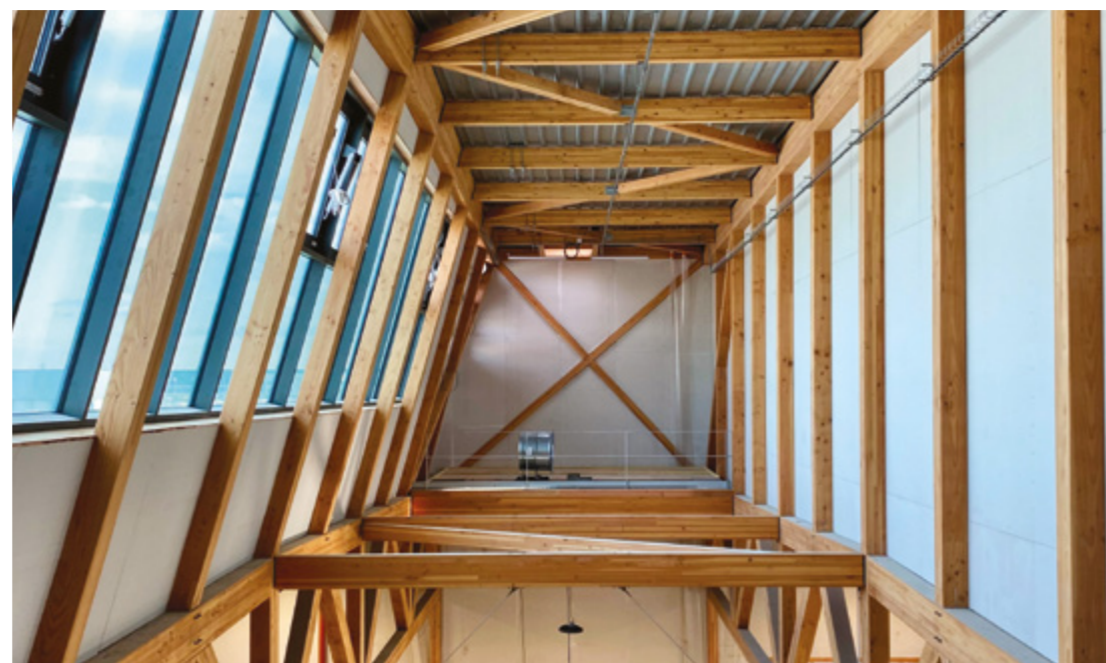
Superficie :
1 435 m²
Livraison :
janvier 2023
Coût :
1 951,22 €/m²

LES ACTEURS CLÉS

Maître d'ouvrage :
LFB Biomédicaments
-
Architecte : **BLAU**
-
AMO économie circulaire : **NEO ECO**
-
Bureaux d'études :
TWI, Ingébois, MBA, PROJET, SATELEC, SNPC, SATREM



© Blau



LE PROJET

Pour la nouvelle unité de valorisation des sous-produits de la production de médicaments, le LFB a opté pour une construction performante, alliant enveloppe bas-carbone et bioclimatisme.

LES ENJEUX DU PROJET

- Limiter les consommations énergétiques du site industriel
- Étendre la démarche d'économie circulaire au-delà de la fonction du bâtiment
- Ouvrage évolutif dans le temps

LES POINTS TRAVAILLÉS

- Construire avec une haute performance énergétique
- Assurer le confort thermique, sanitaire et visuel du personnel
- Utiliser des matériaux biosourcés locaux
- Utiliser des matériaux issus du recyclage et valoriser des fins de stocks
- Adopter une démarche bioclimatique et s'appuyer sur les ressources naturelles passives

LA PERFORMANCE

La construction de ce bâtiment industriel n'était soumise à aucune réglementation thermique. L'ouvrage a néanmoins été isolé afin de le rendre le plus performant possible et éviter l'installation d'un nouveau système de chauffage.

L'ENVELOPPE

L'équipe du projet a privilégié l'utilisation de matériaux locaux, biosourcés, issus du recyclage ou de fins de stocks. **Les matériaux utilisés** : caissons en bois-paille, textile recyclé, granulats recyclés provenant d'un chantier de démolition à moins de 50 kilomètres du site, bois français, stocks de fin de série d'Eternit

LES ÉQUIPEMENTS

Dans une démarche de sobriété, la conception du bâtiment tire parti des ressources naturelles et passives pour répondre aux besoins de température, d'humidité et de renouvellement d'air.

Les équipements installés : renouvellement d'air par ventilation naturelle, grilles de ventilation pour réguler les ouvertures en fonction de l'hygrométrie intérieure du bâtiment et des conditions climatiques, systèmes de rafraîchissement adiabatiques

LES 3 RÉUSSITES DU PROJET

1. Grâce à l'isolation thermique, la chaleur générée par l'activité du site est suffisante pour chauffer le bâtiment.
2. La sobriété des équipements pour le renouvellement d'air et le confort thermique.
3. L'eau de pluie est utilisée pour alimenter la laveuse des conteneurs.

LE JURY A PARTICULIÈREMENT APPRÉCIÉ

- La démarche volontaire en matière de performance énergétique.
- L'impact environnemental limité avec un choix avisé de matériaux.

« L'enjeu principal du projet est de s'entourer des bons acteurs dès le début. Il faut anticiper au maximum les besoins de matériaux, notamment lorsqu'il s'agit de faire appel à des filières qui sont encore en développement, comme la paille. »

Amandine Martin, Architecte, BLAU

LE SAVIEZ-VOUS ?

La paille, l'alliée de la construction durable !

La paille présente de multiples atouts. Il s'agit d'une ressource naturelle, renouvelable et biodégradable. Elle stocke le carbone, ne nécessite pas d'énergie pour être produite et est disponible localement. De plus, elle offre de bonnes performances dans le temps, est reconnue par les assureurs et les bureaux de contrôle, et est économiquement abordable. Afin de tirer pleinement parti de ces avantages, il est essentiel que les entreprises soient formées.