



l'innovation pour l'économie circulaire

Rencontres Régionales du Réemploi et du Recyclage dans le bâtiment – 28 novembre 2024

info@team2.fr

84bis rue Paul Bert, 62300 Lens

team2.fr



Une dynamique portée par :



Présentation de TEAM2

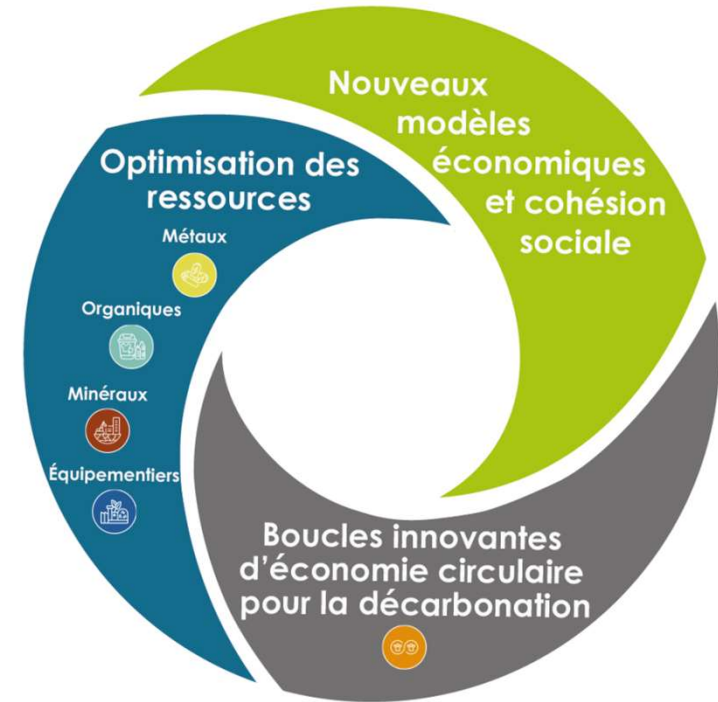


Pôle de compétitivité national dédié à l'économie circulaire, depuis 2010 basé à Lens.

Nos valeurs

- La gestion sobre et efficiente des ressources,
- La décarbonation,
- Le développement durable,
- L'économie de la coopération,
- La pensée « cycle de vie ».

TEAM2 est un **réseau de plus de 200 adhérents** pour déployer les principes d'économie circulaire, situé en Hauts de France suivant 3 axes stratégiques :



**BOOSTER LES PROJETS
D'INNOVATION**

**ACCEDER A DE L'INFORMATION
STRATEGIQUE**

**RENFORCER ET ACCROITRE
RESEAU ET COMPETENCES DES
ADHERENTS**

**ACCENTUER LA VISIBILITE
METTRE EN VALEUR LES SAVOIR-
FAIRE**

Accompagner les entreprises dans leurs démarches pour l'économie circulaire par :

- Mise en réseau
- Etat de l'art et une veille technique et scientifique
- Accompagnement (projets d'innovation, faisabilités)
- Facilitateur vis-à-vis des agences de financement
- Participation à des initiatives territoriales ou à des boucles d'économie circulaire



Le DAS Minéraux

Evolution du DAS Minéraux



Les axes de développement :

- La caractérisation des matériaux dédiés au réemploi, directement sur chantier

Challenges : Disposer d'outils adaptés et accéder aux données pour la traçabilité, l'aide à la décision, pour la conformité des matériaux

Objectifs

- ✓ Contribuer à l'**identification** et à la **caractérisation** des PMCB pour faciliter leur réemploi par des **méthodes innovantes adaptées aux conditions d'exploitation des petits et chantiers de plus ampleurs**
- ✓ Développer une **méthodologie** innovant pour aider au **tri** et à la **valorisation** des produits issus de la déconstruction

Evolution du DAS Minéraux



Les axes de développement :

- Les nouveaux modèles économiques et l'insertion sociale

Challenges : déployer un business model pérenne, qui tient compte, notamment, des bénéfices environnementaux, pour accroître l'acceptabilité des prix

Objectifs

- ✓ Mettre en place de nouveaux modèles de consommation des matériaux de réemploi et issues du recyclage (**anticipation**, commandes pour éviter stockage, processus d'achats)
- ✓ Outils innovants pour modéliser les flux de ressources et besoins sur un territoire pour contribuer à la **diminution** du coût du réemploi et du stockage
- ✓ Développement de la cohésion sociale et de l'intégration de personnes porteuses d'handicap

Evolution du DAS Minéraux



Les axes de développement :

- Mesures d'anticipation pour les changements climatiques

Challenges : anticiper, dans les territoires, des solutions alternatives en fonction des différents aléas climatiques, afin de pouvoir mieux les gérer en cas de situation de crise

Objectifs

- Sélectionner et **prioriser** les risques liés aux changements climatiques extrêmes
- Initier une **analyse** des **risques** sur le bâtiment et le BTP sur la base des données climatiques
- Proposer des scénarii pour **limiter** les impacts en cas d'évènements extrêmes



Les exemples

RESYA



CONTEXTE

- ✓ Titre : RESYA Briques
- ✓ Statut : En cours
- ✓ Durée : 36 mois



OBJECTIFS & CIBLES

Le projet RESYA Briques, porté par la société RESYA, souhaite mettre en place un projet d'unité mobile de traitement automatisé de la brique post-déconstruction afin de répondre aux enjeux de la REP Bâtiment en termes de réemploi.

Les objectifs du projets sont :

- Développer une filière française compétitive sur la brique de réemploi
- Proposer une solution sur chantier de procédé automatisé de nettoyage de briques
- Développer un outil qualité permettant de certifier l'ensemble des briques pour garantir des conditions favorables au réemploi dans les conditions d'origine



L'innovation pour l'économie circulaire



PARTENAIRES du PROJET

RESYA



IMPACTS ATTENDUS

Réduction de l'empreinte environnementale des chantiers de construction et de rénovation par l'usage d'une brique de réemploi qualifiée et certifiée

Implémentation d'une unité pilote automatisée de traitement, avec la réduction des impacts sur la santé (TMS) et sur l'environnement

Mettre en place une filière de matériaux décarbonés

RePlatre



CONTEXTE

- ✓ Titre : Unité mobile et innovante pour la valorisation et le Recyclage du Plâtre issu des chutes de plaques de plâtre, de chantiers de déconstruction, et de production de plâtre.
- ✓ Statut : en cours de développement



OBJECTIFS & CIBLES

PROCEDES :

- ✓ Méthode d'étude des plâtres issus des chantiers de démolition et de construction
- ✓ Designer une unité mobile de tri, de valorisation et de réemploi du plâtre
- ✓ Mettre au point une méthode de caractérisation des produits issus de la valorisation de l'unité mobile

MATERIAUX :

- ✓ Mettre au point une formulation « éco matériaux » pour une nouvelle génération de plaques de plâtres issus du recyclage



IMPACTS ATTENDUS

Au niveau des secteurs

- ✓ Massification des gisements et des volumes

Au niveau du territoire

- ✓ Déploiement de la technologie à l'échelle nationale
- ✓ Disséminer au sein des acteurs du bâtiment les performances de l'unité mobile, sensibilisation des entrepreneurs

Projet LLDé



Création et développement d'un centre innovant d'écologie industrielle et de formation pour l'application des principes d'économie circulaire dans le secteur ferroviaire et le BTP sur le site de Lille la Délivrance

Projet en cours ▪ Budget : 4 M€ (financement 1,5 M€) ▪ Durée : 36 mois

Objectif :

PROCEDES : Développement de technologie pouvant caractériser, trier, tracer, transformer les matériaux issus de la dépose ferroviaire et de la déconstruction,

SERVICES : Mise en place d'un marché commun pour appliquer les principes d'économie circulaire, intégrant les notions de prévision d'approvisionnement, les prévisions en besoin et les outils de prédiction du comportement des matériaux dans les conditions de leur nouvel emploi,

MATERIAUX : Recherche de nouvelles pistes d'emploi pour les matériaux de dépose et de déconstruction.

Impacts :

Secteurs

- ✓ Une utilisation rationnelle et raisonnée des ressources
- ✓ Adaptation des processus industriels pour une utilisation maximale des produits issus de la transformation au sein du centre d'écologie industrielle

Territoire

- ✓ Création de valeur avec la vente de matériaux issus du centre d'écologie industrielle.
- ✓ La vitalisation économique de la région Hauts de France : la création d'emplois et de compétences

CIMES

SNCF
RÉSEAU

Rabot
Dutilleul

EQUIOM
A CRH COMPANY

IKOMOB

cantaur

Université
de Lille



Récupérer



Objectif 2025 : 100 % des produits retirés de la voie ferrée captés

Retraiter



Lavage, tri, contrôle
→ produit normé
→ qualités homogènes

Mettre à disposition



Remise sur lignes

Typologie des matières



- Maximiser la valeur de recyclage
- Objectif 0 déchet



Ballast
« grande qualité »,



Ballast
« un peu différent



Produits pour le BTP



Sable de piste



Merci pour votre attention