

## TOUR KENNEDY

### DESCRIPTIF GENERAL DU PROJET

**Nature des travaux :** Déconstruction

**Adresse :** 59120 Loos, Hauts-de-France

**Surface du projet :** 95 mètres pour 28 étages

**Aspect économique :** 3,4 millions d'€ de coût de chantier

**Période du chantier :** Juin 2024 – Octobre 2025

**Ambition/Contexte global du projet :**

La démolition de la Tour Kennedy s'inscrit dans un projet de renouvellement urbain du quartier des Oliveaux, intégrant une démarche ambitieuse d'économie circulaire. L'opération vise à réduire l'empreinte environnementale du chantier par la déconstruction sélective, le réemploi, la réutilisation dans le quartier et le recyclage des matériaux, tout en assurant la requalification du site et l'amélioration du cadre de vie.



Déconstruction



Dépose soignée



Stockage



Crédits : France bleu

### DÉMARCHE D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE – RÉEMPLOI



Équipements sanitaires Sinks Bordures en granit Marches granito Câblages et quincailleries



Menuiseries Travaux de sol extérieurs Carreaux de façade Équipements de surveillance et de sécurité Groupes électrogènes et Pompes

Crédits : Entreprise Neo-Eco

- Les opérations de réemploi ont été réalisées sur une durée d'un an, représentant 1,8 % du montant total de l'opération, avec une organisation dédiée (dépose, nettoyage, stockage).
- 130 tonnes de matériaux issues de 19 éléments, destinées à d'autres chantiers, incluant notamment, le réemploi abouti de 80 marches en granito, 35 bordures en granit, 500 m<sup>2</sup> de carreaux de façade et 15 caméras de surveillance reconditionnées.

### DÉMARCHE D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE – RÉUTILISATION

Des matériaux directement issus du site ont été conservés puis réintégrés à l'issue de déposes ciblées et d'adaptations légères, notamment pour la réalisation d'aménagements extérieurs.

Exemples : bordures en granit réemployées en bancs, tables en pierre, et cheminements piétons.



Crédits : Le parpaing/Zerm

### DÉMARCHE D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE – RECYCLAGE



Crédits : Entreprise Neo-Eco

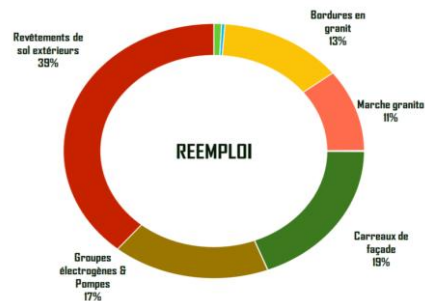
- 19 000 tonnes de béton ont été valorisées, puis transformées en granulats pour des usages béton structural (type 1), VRD et remblais (type 3), grâce à une logistique de chantier optimisée.
- Valorisation de 45 tonnes de menuiseries extérieures, dont 41 % traitées en boucle fermée (environ 9 tonnes de verre plat et 11 tonnes de PVC rigide). Par ailleurs, 35 tonnes de laine minérale ont été traitées, dont 6,6 % recyclées, soit environ 2,3 tonnes.

## TOUR KENNEDY

### BILAN GLOBAL ET ENSEIGNEMENT

#### INDICATEURS CLÉS

- 20 556 tonnes de déchets caractérisés via le diagnostic ressources PEMD
- 168 tonnes de CO<sub>2</sub>eq évitées grâce au réemploi des matériaux
- 97,7 % de valorisation totale
- 3 000 heures d'insertion dédiées à l'Economie Circulaire
- Exutoires prévus pour l'évacuation de 19 000 tonnes de béton, situés à 3,5 km du chantier.



Crédits : Entreprise Neo-Eco

#### ENSEIGNEMENTS ET RÉUSSITES

- Diagnostic ressources structurant, utilisé comme socle décisionnel pour l'ensemble des choix de valorisation.
- Curage long et poussé, indispensable pour révéler et sécuriser les gisements valorisables.
- Stockage et conditionnement organisés sur site, facilitant le phasage et la qualité des flux de matériaux
- Mobilisation d'entreprises spécialisées, permettant une montée en compétence collective sur les pratiques de dépose et de valorisation



Crédits : Entreprise Cardem

#### CONTACTS

Entreprises	Rôle	Responsabilité
	MOA	Propriétaire de l'immeuble Pilotage et portage de l'opération de démolition
	MOE	Conception et pilotage technique de la démolition
	AMO Réemploi	Réemploi et valorisation des matériaux issus de la démolition
	Entreprise de démolition	Préparation technique et de l'exécution contrôlée du démantèlement
	Entreprise de désamiantage	Décontamination et préparation sanitaire du site
	Entreprise de réemploi	Dépose soignée, préparation et conditionnement de certains matériaux destinés au réemploi.

#### «Le saviez vous ? »

Le béton issu de la déconstruction peut être entièrement revalorisé selon sa granulométrie : en granulat type 1 (4–20 mm) pour des usages béton structurel, couche de forme VRD (0–31,5 mm), en remblais (0–4 mm).

